



## Presse-Information

### **Generalprobe geglückt: Volvo Construction Equipment rüstet Lackieranlage mit neuer Overspray-Absaugung aus**

*Am südschwedischen Standort Braås steht Volvo Construction Equipment ein heißer Sommer bevor: Für die Modernisierung der Lackieranlage mit einer neuen Overspray-Absaugung stehen nur wenige Wochen zur Verfügung. Um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten, bauten Volvo und Keller Lufttechnik die komplette RECLAIM-Abscheide-Anlage in einer extra dafür angemieteten Halle im schwäbischen Kirchheim unter Teck auf und nahmen sie testweise vorab in Betrieb.*

Kirchheim unter Teck, 11. Juli 2016 – Vom aktuellen Bauboom profitiert auch Volvo Construction Equipment (kurz Volvo CE). Die hundertprozentige Tochtergesellschaft der schwedischen Volvo-Gruppe zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt und ist nach eigenen Angaben der größte Produzent von sogenannten knickgelenkten Muldenkippern und Radladern. Im südschwedischen Braås stiegen die Stückzahlen der zu lackierenden Muldenkipper deutlich an. Um den höheren Durchsatz leisten zu können, muss die Lackieranlage modernisiert und mit einer neuen Absaugtechnik ausgestattet werden.

#### **Entscheidung für RECLAIM ist wohl überlegt**

Volvo CE beauftragte ein schwedisches Ingenieurbüro mit einer Studie über verschiedene Hersteller und ihre Abscheideverfahren. „Bei der Bewertung der Ergebnisse waren uns die Betriebsgesamtkosten wichtig und wie gut die neue Filtertechnik mit unserer bestehenden Lackieranlage zusammenpasst“, berichtet Henrik Öhlin, der als Fertigungsingenieur Oberflächenbehandlung für das Projekt verantwortlich ist. Keller Lufttechnik zählte mit seiner RECLAIM-Trockenabscheidung, die im energiesparenden Umluftbetrieb arbeitet, zum Kreis der Favoriten. Im Laufe der Anfragephase nahm Keller Proben des eingesetzten Lackes und stellte



fest, dass dieser schnell trocknet und daher nur geringe Mengen Kalksteinmehl als Bindemittel für das Lackoverspray nötig sind – was das sehr gute Gesamtergebnis hinsichtlich der Betriebskosten nochmals verbesserte. Die Entscheidung zugunsten von Keller Lufttechnik fiel schließlich nach einem Referenzbesuch bei Scania in der Nähe von Stockholm. Dort werden mit der gleichen Technik seit gut acht Jahren erfolgreich Lastwagenteile lackiert. „Der RECLAIM-Prozess ist technisch anspruchsvoll, aber der unterbrechungsfreie und vollautomatisierte Betrieb hat uns überzeugt“, meint Öhlin.

### **Vorabnahme als Generalprobe**

Bei der Abstimmung des Projektplans wurde schnell klar, dass die vier Wochen Betriebsruhe im August diesen Jahres nicht reichen werden, um die alte Nassauswaschung zu entfernen und die neue Trockenabscheidung zu installieren. „Um ein Absaugsystem mit 16 Filtermodulen (max. Volumenstrom 222.000 m<sup>3</sup>/h) und Peripheriekomponenten aufzubauen, steuerungstechnisch miteinander zu verbinden und ausreichend zu testen, benötigen wir in der Regel zwei bis drei Monate“, berichtet Dr. Nils Ohly, Projektingenieur bei Keller Lufttechnik. Damit das Projekt in deutlich kürzerer Zeit dennoch reibungslos realisiert werden kann, beschlossen die Projektverantwortlichen bei Volvo und Keller eine Art Generalprobe durchzuführen und die Anlage vor Auslieferung testweise in Betrieb zu nehmen. Um die eigene Innenmontage nicht zu blockieren, mietete Keller Lufttechnik dafür eigens eine leer stehende Halle im nahegelegenen Industriegebiet an. Nach dem Aufstellen der Einzelkomponenten und der elektrischen Montage testeten die Fachleute die Signalübertragung und führten mit Hilfe des automatischen Steuerungsprogramms einen erfolgreichen Probelauf durch.

Ein weiterer Vorteil der Vorab-Inbetriebnahme: Die Experten von Keller Lufttechnik überprüfen bereits jetzt, ob die Anlage die umfangreichen Spezifikationen von Volvo CE einhält. „Anhand der Checkliste von Henrik Öhlin können wir die noch offenen Punkte in Ruhe klären, bevor wir die Anlage nach Schweden liefern“, erklärt Dr. Nils Ohly.



### **Verantwortliche bei VOLVO und Keller arbeiten im Team**

Volvo CE reiste mit einem sechsköpfigen Team zur Generalprobe nach Kirchheim bei Stuttgart. Dort lernten die Volvo-Ingenieure alle Projekt-Verantwortlichen bei Keller Lufttechnik persönlich kennen. „Das wird die Zusammenarbeit im August vereinfachen“, sind sich die Teams sicher. Die Keller-Monteure stimmten sich in Bezug auf den Aufbau der Anlage bereits mit den Volvo-Betriebstechnikern ab. Michael Markert, bei Keller für die Inbetriebnahme verantwortlich, wies die Schweden in die Anlagen- und Prozesssteuerung ein. So ist das „Team Volvo“ bestens mit der Bedienung und Wartung der Anlage vertraut, wenn sie im heimischen Braås zum Einsatz kommt. „Eine Test-Inbetriebnahme wie diese ist etwas Besonderes. Das mache ich zum ersten Mal. Im Hinblick auf das zeitlich anspruchsvolle Volvo-Projekt war das jedoch die absolut richtige Vorgehensweise“, sagt Markert, der reichlich Erfahrung mit der Inbetriebnahme von RECLAIM-Anlagen hat – weltweit übergab er über 200 dieser Filtermodule ihrer Bestimmung.

Der Aufwand hat sich auch für Volvo CE gelohnt: „Wir sind bestens vorbereitet – der heiße Sommer kann kommen“, meint Henrik Öhlin schmunzelnd. Der echten Inbetriebnahme blickt er heute gelassen entgegen.

### **Über Keller Lufttechnik:**

Saubere Luft in der Produktion: Dafür sorgen Absaugsysteme zur Luftreinhaltung von Keller Lufttechnik, die Fremdstoffe aus der Luft filtern, bereits seit rund einem Jahrhundert. Sie leisten damit einen zentralen Beitrag zu Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz in der Industrie. Das in vierter Generation familiengeführte Unternehmen beschäftigt rund 380 Mitarbeiter - am Stammsitz in Kirchheim unter Teck sowie in der Schweiz, den USA und China. In 16 weiteren Ländern ist Keller Lufttechnik durch Repräsentanzen vertreten. Das Unternehmen entwickelt und produziert

Abscheider für fast alle Industriebereiche und bietet einen umfassenden Service von der Anlagenplanung über die Montage bis zur Wartung und Instandhaltung. Bekannt sind die Fachleute aus Baden-Württemberg für ihre überzeugenden Lösungen, wenn es um neuartige oder besonders herausfordernde Abscheideaufgaben geht.

**Links:**

Keller Lufttechnik: [www.keller-lufttechnik.de](http://www.keller-lufttechnik.de)

Volvo CE: <https://www.volvoce.com/>

Nutzung honorarfrei, Belegexemplar bzw. Link erbeten

**Zu dieser Presse-Information ist folgendes Bildmaterial im „Infocenter“ unter [www.keller-lufttechnik.de](http://www.keller-lufttechnik.de) zum Download erhältlich:**



**Bild 1:**

In einer extra dafür angemieteten Halle nahmen Volvo und Keller die Absauganlage vor Auslieferung testweise in Betrieb



**Bild 2:**

Anhand der Checkliste von Henrik Öhlin (links) kann Dr. Ohly die noch offenen Punkte in Ruhe klären, bevor die Anlage nach Schweden geliefert wird.



**Bild 3:**

Keller-Inbetriebnehmer Michael Markert weist das Team Volvo in die Anlagen- und Prozesssteuerung ein

Presse-Kontakt:

Keller Lufttechnik GmbH + Co. KG | Michael Hack

Neue Weilheimer Straße 30 | 73230 Kirchheim unter Teck

Fon +49 7021 574-165 | E-Mail [michael.hack@keller-lufttechnik.de](mailto:michael.hack@keller-lufttechnik.de)